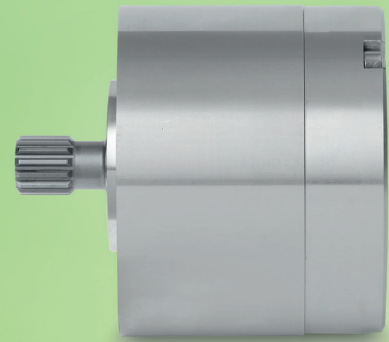


EIPQ0
EIPQ1
EIPQ2
EIPQ3
EIPQ5

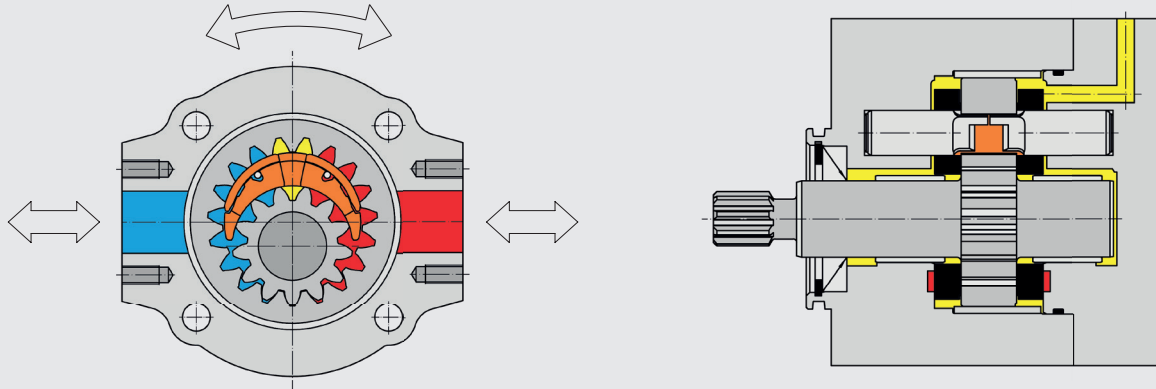
Reversierpumpen



4-Quadranten-Technik für höchste Effizienz

Innenzahnradpumpe Typ EIPQ für den 4-Quadranten-Betrieb

EIPQ



Beschreibung

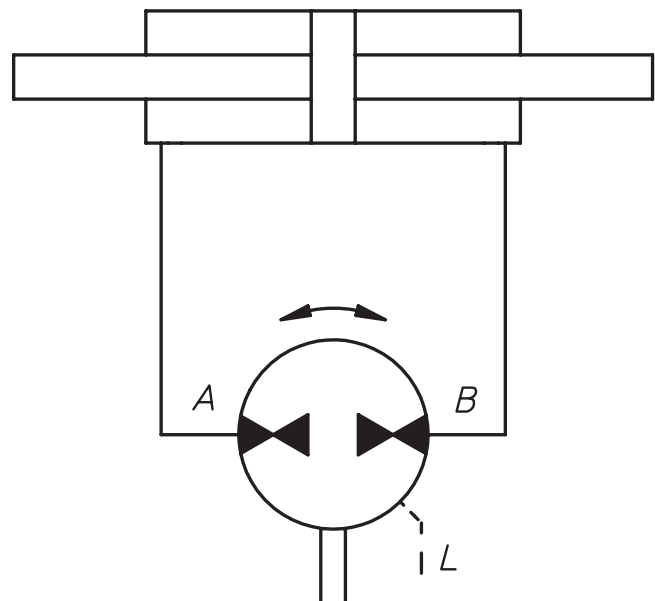
Eckerle Innenzahnradpumpen sind spaltkompensiert und werden seit Jahrzehnten in drehzahlgeregelten Antrieben eingesetzt. Durch den sehr guten Wirkungsgrad bei kleinen Drehzahlen und der geringen Viskositäts- und Temperaturabhängigkeit ergibt sich eine sehr gute Regelbarkeit über den gesamten Betriebsbereich.

Diese Pumpen des Typs EIPQ können durch ihren symmetrischen Aufbau in beide Drehrichtungen als Pumpe oder als Motor arbeiten. Zusätzlich kann im Pumpenbetrieb auch die Einströmseite mit Druck beaufschlagt werden. Hierdurch ergeben sich sehr hohe Potentiale zur Energieeinsparung.

Anwendungen

- Biegemaschinen
- Baumaschinen
- Fahrstühle
- Fahrwerksregelungen
- Flurförderzeuge
- Kunststoffspritzmaschinen
- Lenkungen
- Pressen

Da es bei den unterschiedlichen Systemen zu sehr verschiedenen Anforderungen kommt, wird die Bauform der EIPQ an die einzelne Anwendung angepasst. Der Grundaufbau der Pumpe bleibt hierbei bestehen.



Welche Aufgabe können wir für Sie lösen?

Innenzahnradpumpe

Typ EIPQ für den 4-Quadranten-Betrieb

EIPQ

Ihre Vorteile

- 4-Quadranten-Betrieb
- Hohe Effizienz durch Spaltkompensation
- Energierückgewinnung
- Einfach integrierbar durch kompakte Bauform
- Geräuscharmer Lauf
- Sehr gute Regelbarkeit
- Lange Lebensdauer
- Hochdynamisch wegen geringer Massenträgheit
- Gleichzeitige Druckbeaufschlagung an beiden Anschlüssen möglich

Technische Daten

Baureihe	EIPQ0		EIPQ1				EIPQ2					EIPQ3			EIPQ5	
Nenngröße [NG]	060	100	016	020	025	032	005	006	008	011	013	016	020	025	032	040
Spez.volumen V _{th} [cm ³ /U]	0,6	1,0	1,6	2,0	2,6	3,2	5,4	6,4	7,8	10,8	13,3	15,8	20,0	24,5	32,7	40,2
Außenabmessung im Durchmesser ohne Anschlüsse ca. [mm]	40		66				100					120			150	
Dauerbetriebsdruck [bar]*	250															
Spitzenbetriebsdruck [bar] Max. 10 sec 15% ED	280															
Einschaltdruckspitze 100 ms [bar]*	300															
Nenn-Drehzahl [min ⁻¹] selbtsaugend im offenen Kreis	100 – 3.000															
Max. Drehzahl [min ⁻¹] selbtsaugend im offenen Kreis	3.600															
Nenn-Drehzahl [min ⁻¹] im geschlossenen Kreis mit Systemdruck	100 – 5.000 (abhängig vom Systemdruck)															
Max. Drehzahl [min ⁻¹] im geschlossenen Kreis mit Systemdruck	6.000 (abhängig vom Systemdruck)															
Betriebsviskosität [mm ² /s]	10 – 300															
Startviskosität [mm ² /s]	2.000															
Betriebsmedium	HL - HLP DIN 51 524 Teil 1/2															
Betriebstemperatur [C°]	-20 bis +100															
Max. Mediumtemperatur [C°]	120															
Min. Mediumtemperatur [C°]	-40															
Max. Umgebungstemperatur [C°]	80															
Min. Umgebungstemperatur [C°]	-40															
Max. Systemdruck im geschlossenen Kreis [bar]	10															
Min. Eingangsdruck [bar]	0,8 bar absolut (Start 0,6)															
Verschmutzungsgrad	Klasse 20/18/15 nach ISO 4406															
Lebensdauererwartung	mindestens 1x10 ⁶ LW gegen Spitzenbetriebsdruck															

Die technischen Daten dienen lediglich zur Orientierung.

* Für zulässige Drücke bei Drehzahlen von 100 bis 1.800 U/min. Bitte um Rückfrage bei höheren Drehzahlen.



Erfahren Sie mehr:
eckerle.com

Alle angegebenen Daten dienen allein der Produktbeschreibung und sind nicht als zugesicherte Eigenschaften im rechtlichen Sinne zu verstehen. Technische Änderungen vorbehalten.

Eckerle Technologies GmbH
Otto-Eckerle-Strasse 6/12a • 76316 Malsch
Tel.: +49 (0) 7246 9204-0 • E-Mail: sales.EHD@eckerle.com

eckerle